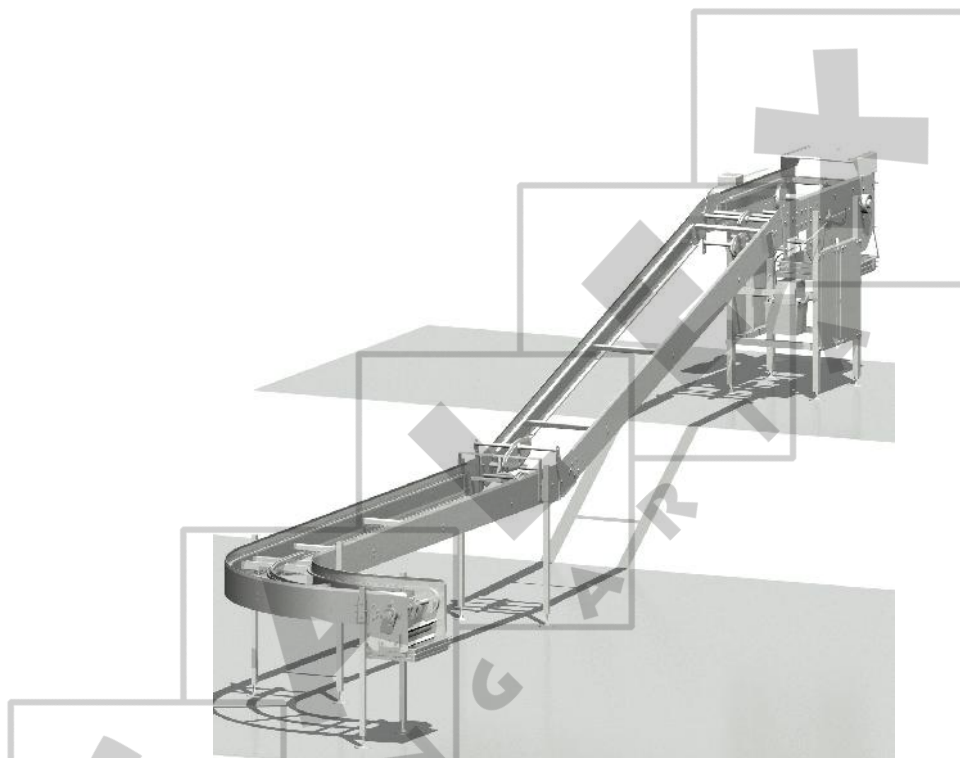


Használati utasítás

# Vencobelt 40 ALU



KFT.



**V**encomatic®

IM Vencobelt-02-en/March '04

© Vencomatic® B.V. - Nederland

## Tartalomjegyzék

Vencobelt 40 ALU .....	1
1 El szó .....	4
1.1 E kézikönyv .....	4
1.2 Kézikönyv .....	4
1.3 Dokumentum kódok .....	4
1.4 Öntapadó címkék a gépen .....	5
1.5 Ikonok e dokumentumban .....	6
1.6 Rendelkezésre álló dokumentáció .....	6
1.7 Kifejezések listája .....	7
1.8 Szerviz és m szakai segítség .....	8
1.9 A rendszer azonosítása .....	8
1.10 A gép és a környezet .....	8
1.11 A gép selejtezése .....	9
1.12 Általános biztonsági utasítások .....	9
1.13 E gépre vonatkozó biztonsági intézkedések .....	10
1.14 CE jelölések, szándékozott alkalmazások .....	10
1.15 Szavatossági szabályozások .....	11
2 Általános leírás .....	12
2.1 Vencobelt leírás .....	12
2.2 Cél / használat .....	12
2.3 Termék leírások .....	12
3 M szakai adatok .....	13
3.1 M szakai adatok – meghajtó egység .....	13
3.2 M szakai adatok – szalagszakasz .....	14
3.3 M szakai adatok – sarok .....	15
3.4 M szakai adatok – d lésszabályozó készülék .....	16
3.5 M szakai adatok – visszatérít egység .....	17
3.6 M szakai adatok – olajkenési rendszer .....	18
4 Szállítás .....	19
4.1 Szállítás biztonsági rendszabályok .....	19
5 Tárolás .....	20
5.1 Tárolás biztonsági rendszabályok .....	20
6 M kódés .....	21
6.1 M kódési elemek .....	21
6.2 Vészleállító .....	21
7 Beállítások .....	22
7.1 Beállító asztal .....	22
8 Karbantartás .....	23
9 Meghibásodás .....	24
9.1 Meghibásodási táblázat .....	24
10 Opciók .....	25
10.1 Papírhenger .....	25
10.2 Kanyar-sarok, 0-180 fok .....	25
10.3 Meghajtó egység, VB40ALU NEMA karimás / Japán típus .....	25
11 Index .....	26

## 1 El szó

### 1.1 E kézikönyv

E kézikönyvet arra a gépre vonatkozó referenciakönyvként készítettük, amely a jelen dokumentum borítólapján megjelenik. Csak képzett felhasználó használhatja és karbantarthatja e gépet biztonságosan. Tartsa a kézikönyvet ugyanazon a helyen, a gép közelében. Ha a kézikönyvet elvesztik, kérjen újat a szállítóján keresztül.

E kézikönyv tájékoztatást nyújt a gép biztonságáról, m szaki el írásairól, m kódésér l és karbantartásáról. Fordítson elegendő időt e dokumentum gondos elolvasására, mielőtt használatba veszi a gépet.

A gépet teljes körűtekintéssel fejlesztettük, kielégíti a CE jelölés követelményeit. Ennek megfelelően a gép módosítása nem megengedett.

A gépet alaposan átvizsgáljuk a vevőnek történő leszállítás előtt.

Jegyezze fel a gép gyártási számát. Ezt a számot a gép gyártási adatkézikönyvében találja. Biztosítsa, hogy e szám kéznél legyen abban az esetben, ha kapcsolatba akar lépni szállítója szerviz részlegével.

A Vencomatic nem felelős olyan károkért vagy sérülésekért, melyek az e kézikönyvben szereplő utasítások be nem tartásából származnak.

### 1.2 Kézikönyv

Mindenkinek, aki a géppel, vagy annak közelében dolgozik, ismernie kell e kézikönyv tartalmát. Kövessék e kézikönyvben szereplő utasításokat. A vezetésnek utasítania kell a személyzetet e kézikönyvnek megfelelően, és követni minden elírást és javaslatot.

Ne változtassa meg sohasem a végzendő cselekmények sorrendjét.

Tartsa e kézikönyvet a gép üzemelési élettartama alatt ugyanazon a helyen, a gép közelében. A kézikönyv a géphasználók rendelkezésére álljon.

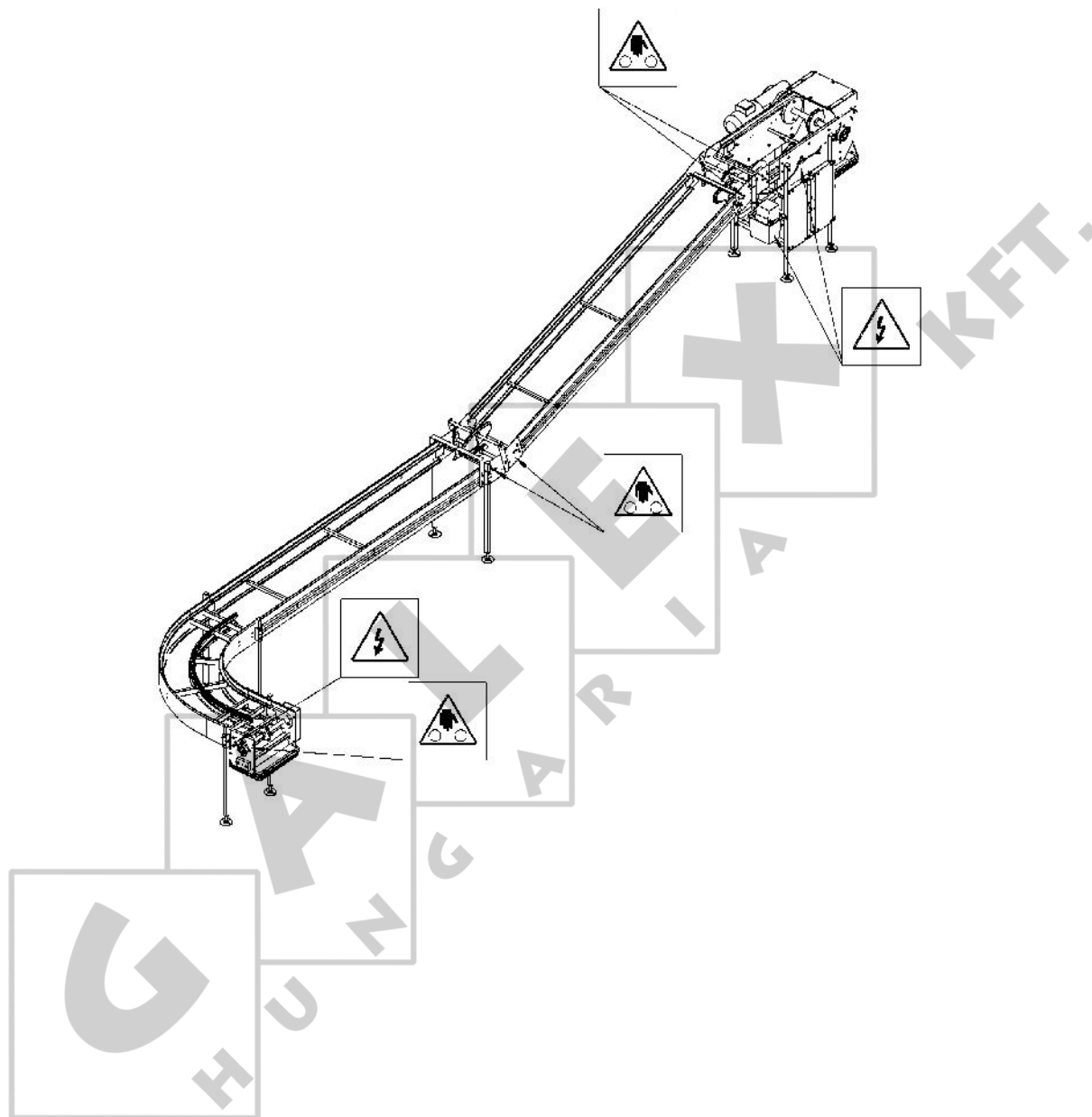
### 1.3 Dokumentum kódok

A dokumentum kód hat részből áll:

- 1. mező : dokumentum típus
- 2. mező : termék típus
- 3. mező : változat száma
- 4. mező : nyelv kód
- 5. mező : közzététel hónapja
- 6. mező : közzététel éve

## 1.4 Öntapadó címkék a gépen

A következő öntapadó címkéket alkalmaztuk a gépen. Lásd a lenti képet.



## 1.5 Ikonok e dokumentumban

E gép kézikönyvében a következő ikonokat használjuk:



Gondosan

Olyan eljárások, amelyek károsíthatják a terméket, az azt körülvevő területet és a környezetet. Ez a károsodás akkor fordul elő, ha a folyamatokat nem körültekintően végzik el.

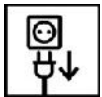


Figyelmeztetés

Elektromosság / elektromos térerő veszélye.



Megjegyzések, javaslatok és tanácsok.



Húzza ki a csatlakozót először, mielőtt a műveletet folytatná.



Először lépjen kapcsolatba a jelzett információs forrással.



Védje víz és nedvesség ellen.



Vigyázzon!

A művelet extra figyelmet érdemel.

## 1.6 Rendelkezésre álló dokumentáció

A Vencobelt következő dokumentációja áll rendelkezésre:

- használati utasítás (Vencobelt 01-en/2001 augusztus)
- beépítési utasítás (Vencobelt-01-en/2001 augusztus)

## 1.7 Kifejezések listája

E kézikönyvben a következő kifejezéseket használjuk:

**Technikus**

Egy képzett – és ezért az alkalmazott technikát ismer – szakember, aki ismeri a gép lehetséges veszélyeit. A technikusok életkora minimum 19 év. Vannak szállítási technikai ismereteik. A technikusok meghatalmazottak a gép szállítására, beépítésére, üzembe helyezésére és javítására.

**Meghatalmazott felhasználó**

Lásd 'Felhasználó'. A 'meghatalmazott felhasználó' egyben meghatalmazott a gép beépítésére és üzemeltetésére is.

**Felhasználó**

Az ügyfél, aki a vonatkozó használati utasításban részletezett céloknak megfelelően használja a gépet. A felhasználó felelős a gép üzemeléséért és a használati utasításban leírt időszakos beállításaiért, tisztításáért és karbantartásáért.

**Szállítószalag rendszer**

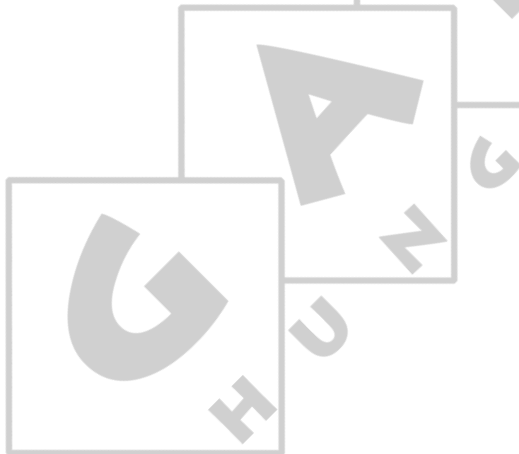
Megjelölés a gép minden lehetséges változataira.

**Alkotóelem**

Azonosítás a gép minden egyes csatlakoztatható részérelemére.

**Fészekalja**

Megjelölés a csirkék gazdasági életciklusára.

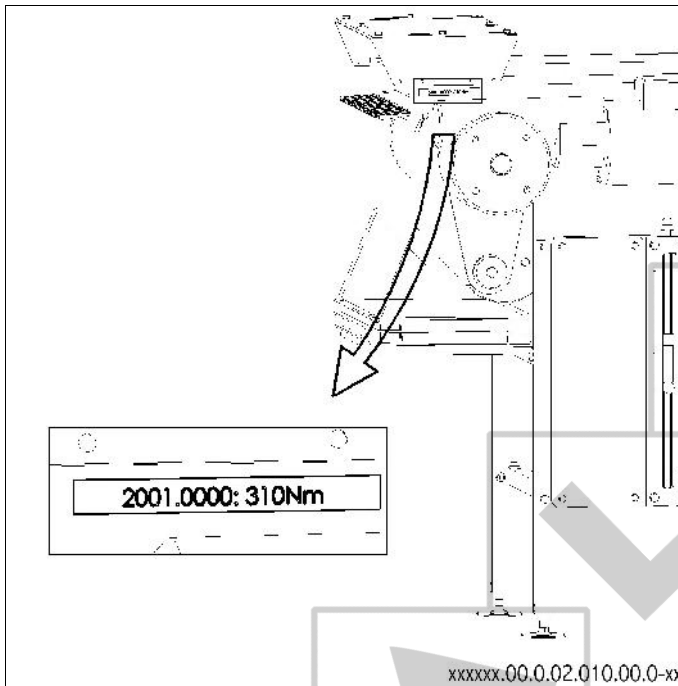


## 1.8 Szerviz és m szakai segítség

Ha valamilyen tételt nem tárgyalunk e kézikönyvben, lépjen kapcsolatba a helyi Vencomatic forgalmazóval a különleges eljárások iránti tájékoztatásért.

## 1.9 A rendszer azonosítása

A gyártási címke a meghajtó egységen található. Lásd a lenti képet.



A gyártási címkén látható szám a megrendelési számot jeleníti meg.

## 1.10 A gép és a környezet

### 1.10.1 Csomagolóanyag

A csomagolóanyag f képp a következő kb l áll:

- (hullám) kartonlemez
- (kezeletlen) fa
- m anyag csomagolóanyag

Tájékoztassa az ügyfelet, hogy érdekl djön az újrahasznosítás és a környezetbarát selejtezés / a csomagolóanyagok ismételt felhasználása lehet ségeir l.

## 1.11 A gép selejtezése

A kiselejtezett gépeket környezetbarát módon kell kiselejtezni, a helyi szabályozásnak megfelelően. A használt anyagokat nagyjából a következő alcsoportokra lehet sorolni:

- fém anyag (láncra fűzött tojásszállító tartók, szemetes tálcák, különféle dugók)
- kezeletlen fém (tengelyek)
- bevont fém (motor és csapágyblokk)
- galvanizált fém (fémlemez, rögzítő szerkezetek anyagai, lábak)
- alumínium (a szakaszok oldalprofiljai)
- olaj és kenőzsír (a motorban, a csapágyblokkban és az olaj kenési rendszerben).

Ha egy elektromos vezérlő pultot szállítanak:

A nyomtatott áramkörös lap(ok) és alkotóelemeik a vezérlő pultban elektromos hulladékok.

## 1.12 Általános biztonsági utasítások

A Vencomatic B.V. nem fogad igénybejelentéseket olyan károkért vagy sérülésekért, amelyek a biztonsági rendszabályok és biztonsági utasítások figyelmen kívül hagyásából, vagy gondatlanságból származnak a gép és annak lehetséges pótalkatrészei:

- szállítása,
- beépítése,
- próbaüzemeltetése,
- fém ködtetése,
- karbantartása,
- hibakeresése és javítása

szórán. Különleges munkakörülményektől vagy további pótalkatrészeketől függően, további biztonsági rendszabályok lehetnek szükségesek. Ha a fent felsorolt tevékenységek során potenciális veszélyhelyzet fordul elő, kérjük, lépjen kapcsolatba azonnal a Vencomatic B.V. céggel.

### 1.12.1 Beépítési utasítás / használati utasítás

- Minden technikusnak ismernie kell a beépítési utasítás tartalmát. A technikusnak követnie kell a beépítési utasítás előírásait lelkiismeretesen.
- Minden (meghatalmazott) felhasználónak ismernie kell a használati utasítás tartalmát és követnie kell a használati utasítás előírásait lelkiismeretesen.
- Soha ne változtassa meg a "megteendő" cselekvések sorrendjét.
- Gondosan tisztázza meg a kézikönyvet.

### 1.12.2 Öntapadó címkék és utasítások a gépen

Az öntapadó címkék, szimbólumok és utasítások szerves részei a gép biztonsági óvintézkedéseinek. Ezért van az, hogy ezeket nem szabad letakarni és / vagy eltávolítani. Jelen kell lenniük és olvashatónak kell lenniük a rendszer teljes üzemi élettartama alatt.

- Cserélje le vagy javítsa ki az olvashatatlan öntapadó címkéket, szimbólumokat és utasításokat azonnal.



### 1.12.3 Technikus

A gép szállítása, beépítése és próbaüzemeltetése csak a meghatalmazott és képzett technikusok számára megengedett (Lásd 'Feltételek és Meghatározások'). Míg teljesítik munkáikat, mindig teljes mértékben felelnek a helyi biztonsági rendszabályoknak és irányelveknek való megfelelésért. Átmeneti személyzet és képzés alatt álló személyek csak meghatalmazott technikus felügyelete alatt dolgozhatnak.

### 1.12.4 Meghatalmazott felhasználók

Egy meghatalmazott felhasználó az ügyfél, aki használja a gépet. Ez a használat összhangban van a felhasználói irányelvek céljaival. A felhasználó felelős a gép működéséért. A felhasználó gondoskodik a gép időszaki beállításáért, tisztításáért és karbantartásáért. Ezek a tétel a használati utasításban vannak lefektetve.

A 'meghatalmazott felhasználó' meghatalmazott a gép beépítésére és próbaüzemeltetésére is.

### 1.12.5 Műszaki elírások

A műszaki elírásokat nem lehet megváltoztatni.

### 1.12.6 Módosítások

A gép (részeinek) módosítása nem megengedett. Csak a gyártó által javasolt alkatrészeket használja.

## 1.13 A gépre tett biztonsági intézkedések

A következő biztonsági védelmi intézkedések vannak jelen:

- Védlemez az áteresztő kéféhez a meghajtó egységen.
- Figyelmeztető öntapadó címkék, lásd 'Öntapadó címkék a gépen'.
- Elektromos védelem, lásd 'Kézi Elektromos Vezérlőpult'.

## 1.14 CE jelzés, szándékolt alkalmazás

### 1.14.1 Gép irányelvek

A gépeket a gép irányelveknek megfelelően tervezték. Ezért a gépnek CE jelzése van.

A CE jelzés azt jelenti, hogy a gép a szállítás időpontjában teljesítette a CE követelményeket, melyek a gépre vonatkoznak e pillanatban. A gép CE megfeleltetésének felelőssége egészében vagy részében lejár, és átszáll a vevőre, ha a következő feltételeket nem tartják be:

A CE jelzés csak a gépre vonatkozik.

- A gépet csak a jelen használati utasítás tartalmának figyelembe vételével lehet használni.
- A gépet csak a termékek specifikációinak tartományán belül lehet használni.
- A gép eredeti állapotát nem lehet megváltoztatni a Vencomatic B.V. írásos meghatalmazása nélkül.

#### 1.14.2A Vencobelt célja

A Vencobelt egy gép tojások szállítására.

Minden egyéb, vagy további használat nem tekinthet a célnak megfelelőnek. A Vencomatic nem felelős olyan károkért vagy sérülésekért, amelyek ebből származnak. A gépet a hatályos követelményeknek és szabványoknak megfelelően terveztük. A gépet csak annak megfelelő szakilag tökéletes állapotában használja, a korábban megjelölt célnak megfelelően.

#### 1.14.3A célnak megfelelő használat

A "célnak megfelelő használat", amint azt az EN 292-1 rögzíti, az a használat, amire a műszaki termék a specifikációjának megfelelően – ideértve az értékesítési broszúrában szereplő lehetőségeit is – képes és alkalmas. Amikor kétségek ébrednek, akkor az a használat, amely nyilvánvalónak látszik a termék szerkezetéből, típusából és funkciójából ered. A "célnak megfelelő használat" tartalmazza a használati utasításban szereplő utasítások követését is.

### 1.15 Szavatossági rendelkezések

A gépre vonatkozó szavatossági rendelkezéseket a Vencomatic BV szállítási és fizetési feltételei tartalmazzák, melyet nyilvántartásba vettek Eindhoven kereskedelmi kamarájában 873/94 szám alatt.

A szavatosság érvényességi ideje 12 hónap.

A szavatosság megszűnik, ha:

- A szavatosság érvényessége meghaladja a 12 hónapot.
- Meghatalmazás nélküli változásokat és/vagy módosításokat végeztek a gépen.
- A gyártó által nem támogatott alkatrészeket vagy fogyasztói termékeket alkalmaztak.
- A karbantartást nem végezték el a használati utasításban szereplő ajánlások szerint.
- A gépet nem a Vencomatic által ajánlott irányelvek szerint építették be.
- A gép beépítése nem szakszerű.

## 2 Általános leírás

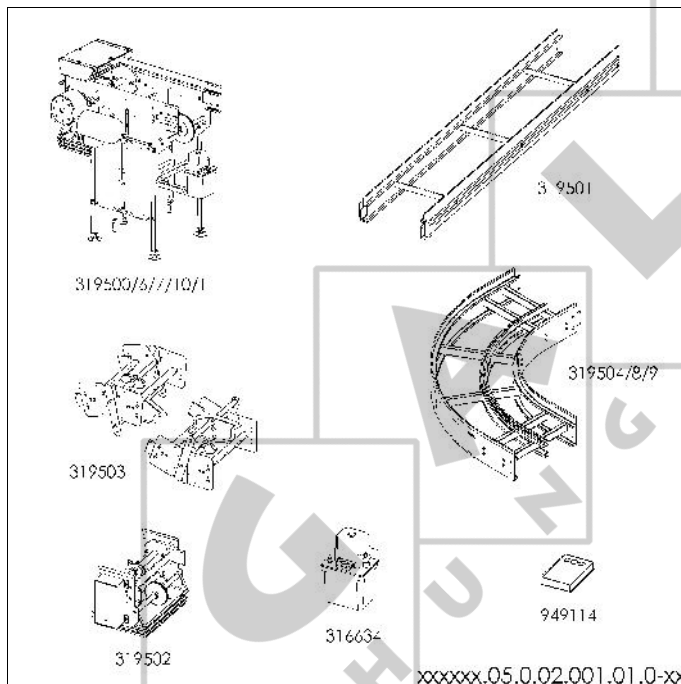
### 2.1 Leírás - Vencobelt

A Vencobelt moduláris alkotóelemekből épül fel. Ez azt jelenti, hogy – az alkotóelem használatától függően – különféle helyzeti elrendezések lehetségesek.

- A Vencobelt maximum kapacitása 25,000 tojás óránként.
- A szalagsebesség 4.5 méter/perc az 50 Hz alatt üzemelő elektromos motorral.

A következő alkotóelemek lehetnek a Vencobelt részei:

- 319500/6/7/10/11 : meghajtó egység
- 319501 : szalagszakasz
- 319503 : d lésszabályozó készülék
- 319504/8/9 : sarok
- 319502 : visszatérít egység
- 316634 : olajkenési rendszer
- 949114 : iratgyűjtő iratlistával és kézikönyvekkel



### 2.2 Cél / használat

A Vencobelt tojások szállítására tervezett. Modularitása miatt lehetséges különféle elrendezések kialakítása, testre szabottan a helyi igényekre és körülményekre. Ezért a Vencobelt könnyen építhető be "házi alaphelyszínrajzokba".

### 2.3 Termékleírások

Csak csirke- és pulykatojások szállíthatóak ezzel a géppel.

### 3 M szaki adatok

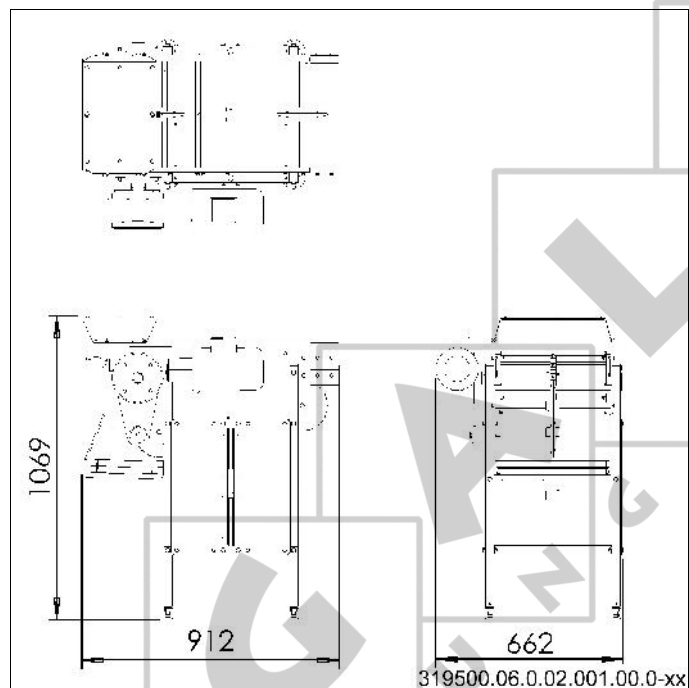
#### 3.1 M szaki adatok – meghajtó egység

##### 3.1.1 Általános - meghajtó egység

Leírás	Forgatónyomaték (Nm)	Max. hatékony Vencobelt hosszúság	
		(m)	(láb)
VB40ALU 110 Nm	110	25	82
VB40ALU 210 Nm	210	50	164
VB40ALU 310 Nm	310	100	328
VB40ALU NEMA - karimás *	beállítható	75	246
VB40ALU Japán	310	100	328

\* a beépítendő motortípus a forgalmazóval történő konzultációt követően.

##### 3.1.2 Méretek – meghajtó egység



Minden motorváltozat azonos méret

### 3.1.3 Meghajtó egység elektromos beépítése

Leírás	Teljesítmény	Hálózati feszültség
VB40ALU 110 Nm	370 Watt	3x230 / 3x400 V
VB40ALU 210 Nm	550 Watt	3x230 / 3x400 V
VB40ALU 310 Nm	550 Watt	3x230 / 3x400 V
VB40ALU NEMA-karima*	0.5 LE	1x230 V 60Hz
	0.75 LE	1x230 V 60Hz
VB40ALU Japán	550 Watt	3x230 / 3x400 V

\* a beépítendő motortípus a forgalmazóval történő konzultációt követően.



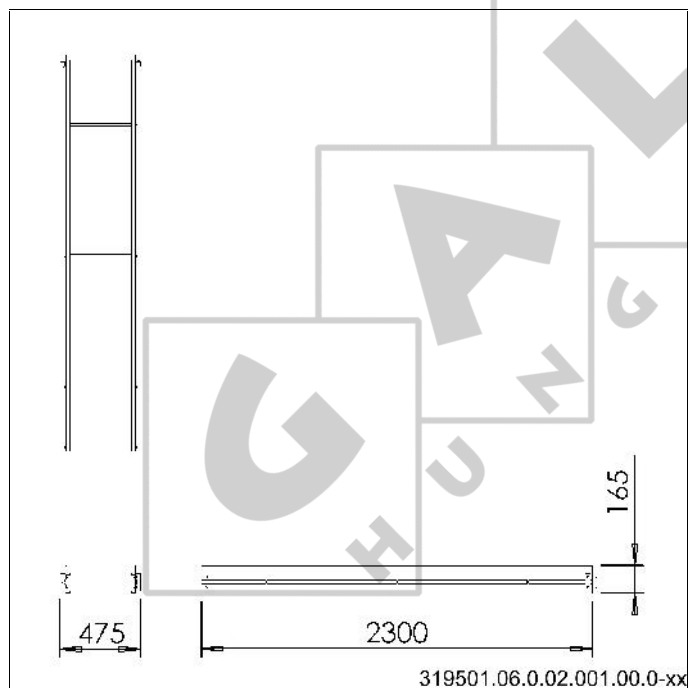
Az elektromossági adatok változhatnak.

## 3.2 M szaki adatok – szalagszakasz

### 3.2.1 Általános - szalagszakasz

Leírás	Általános
Anyag	Alumínium

### 3.2.2 Méretek - szalagszakasz

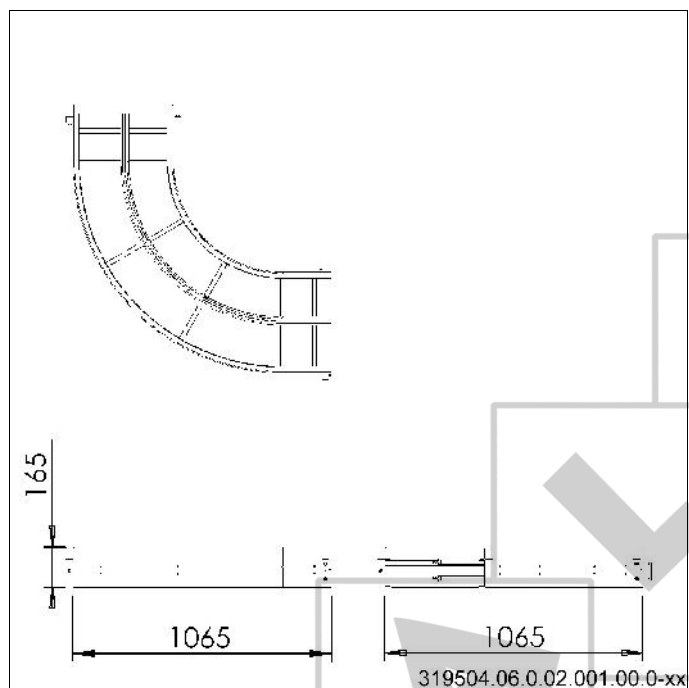


### 3.3 M szaki adatok - sarok

#### 3.3.1 Általános - sarok

Leírás	A sarok szöge
Sarok VB40ALU 90 fok	90 fok
Sarok VB40ALU 45 fok	45 fok
Sarok VB40ALU fok	0-90 fok

#### 3.3.2 Méretek - sarok



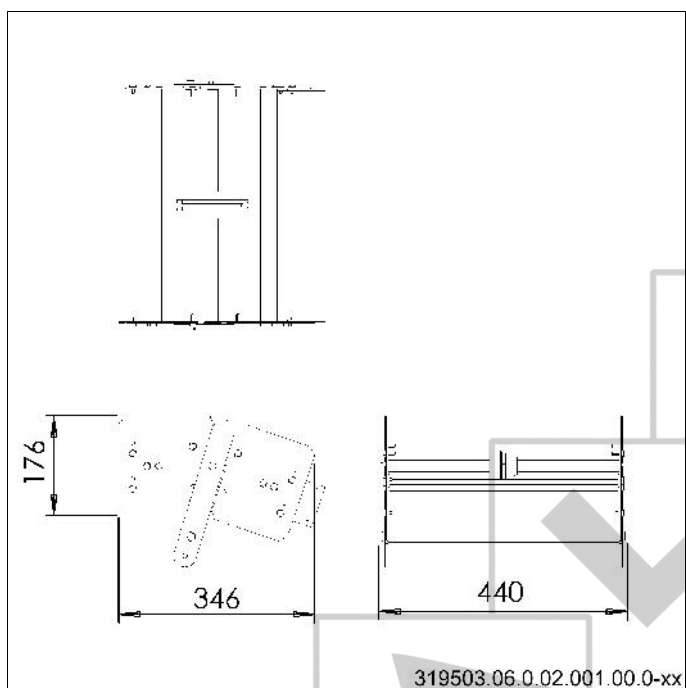
### 3.4 M szaki adatok - d lésszabályozó

#### 3.4.1 Általános - d lésszabályozó

##### Leírás

Egy d lésszabályozó mindig tartalmaz egy megd lést és visszad lést szabályozó összetev t, és egy terel lemezt. A maximális szög 28 fok.

#### 3.4.2 Méretek - d lésszabályozó készülék



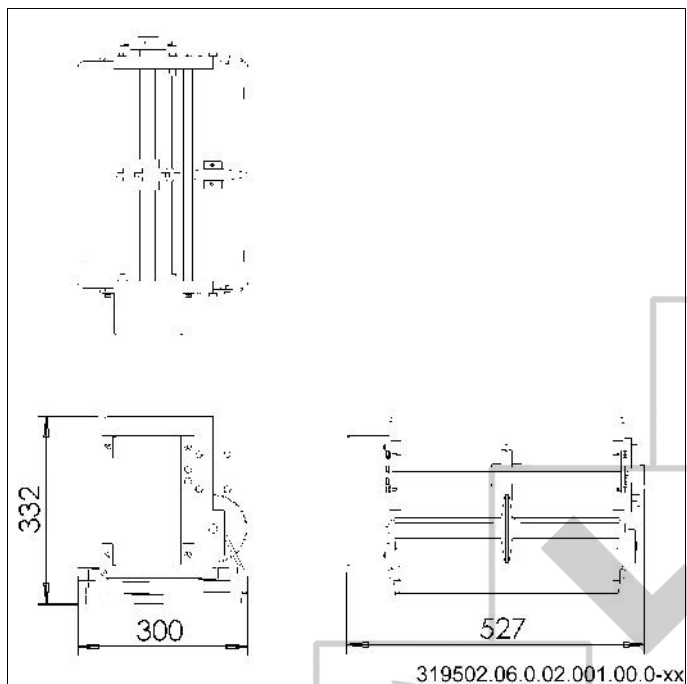
### 3.5 M szaki adatok - visszatérít egység

#### 3.5.1 Általános - visszatérít egység

##### Leírás

A visszatérít egységre egy forgó tisztítókefét szereltünk. A tisztítókefe tisztítja a tojástartókat a szalagláncon.

#### 3.5.2 Méretek - visszatérít egység



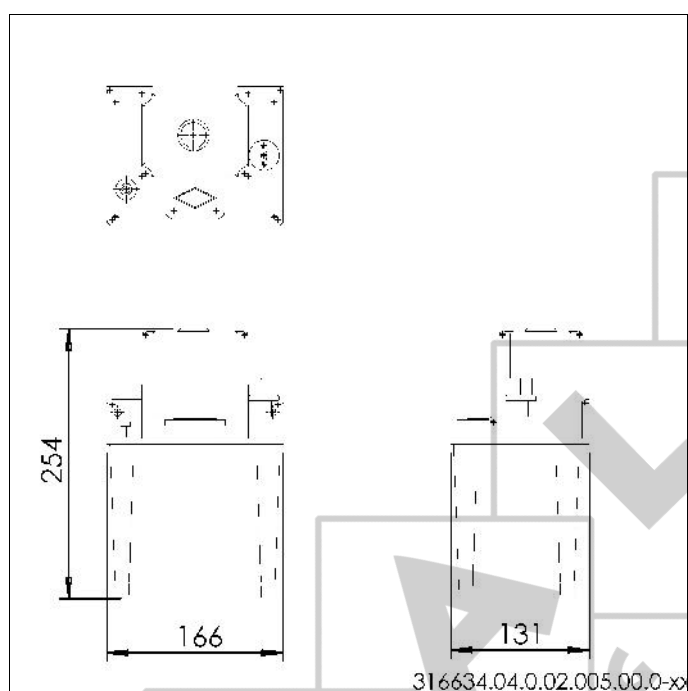


### 3.6 M szaki adatok – olajkenési rendszer

#### 3.6.1 Általános – olajkenési rendszer

Leírás	Mennyiség / egység
Gyártó	Buijer
Q max	0,01 cc/perc
P max	4,1 bar
Olajtekn térfogata	1.8 liter
Olajtípus	Paraffinum perliquidum PH. EUR. 99

#### 3.6.2 Méretek - olajkenési rendszer



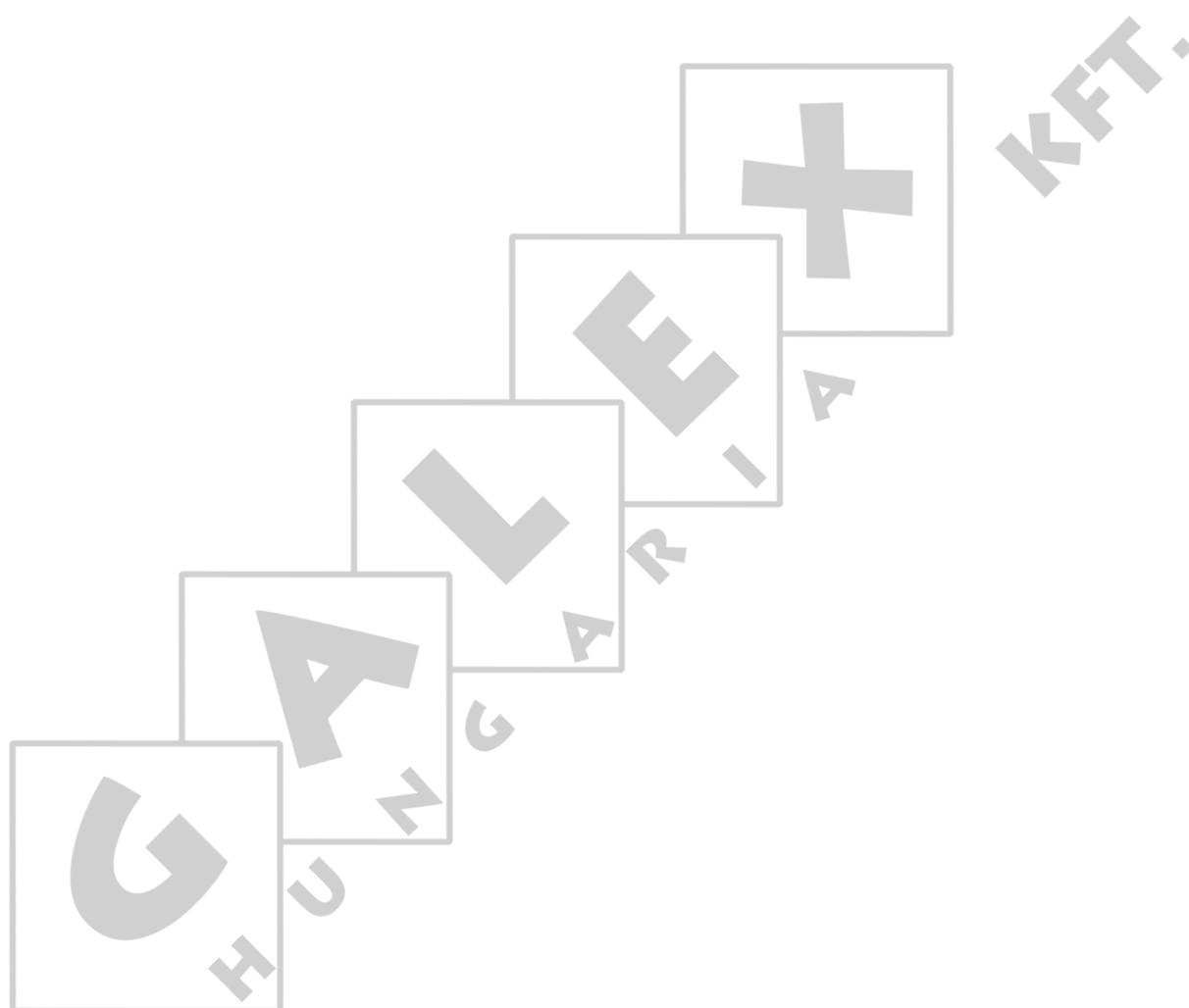
#### 3.6.3 Elektromos beépítés - olajkenési rendszer

Leírás	Egység
Frekvencia	50/60 Hz
Feszültség	230 Volt
Kapacitás	Max. 3 Watt

## 4 Szállítás

### 4.1 Szállítás - biztonsági rendszabályok

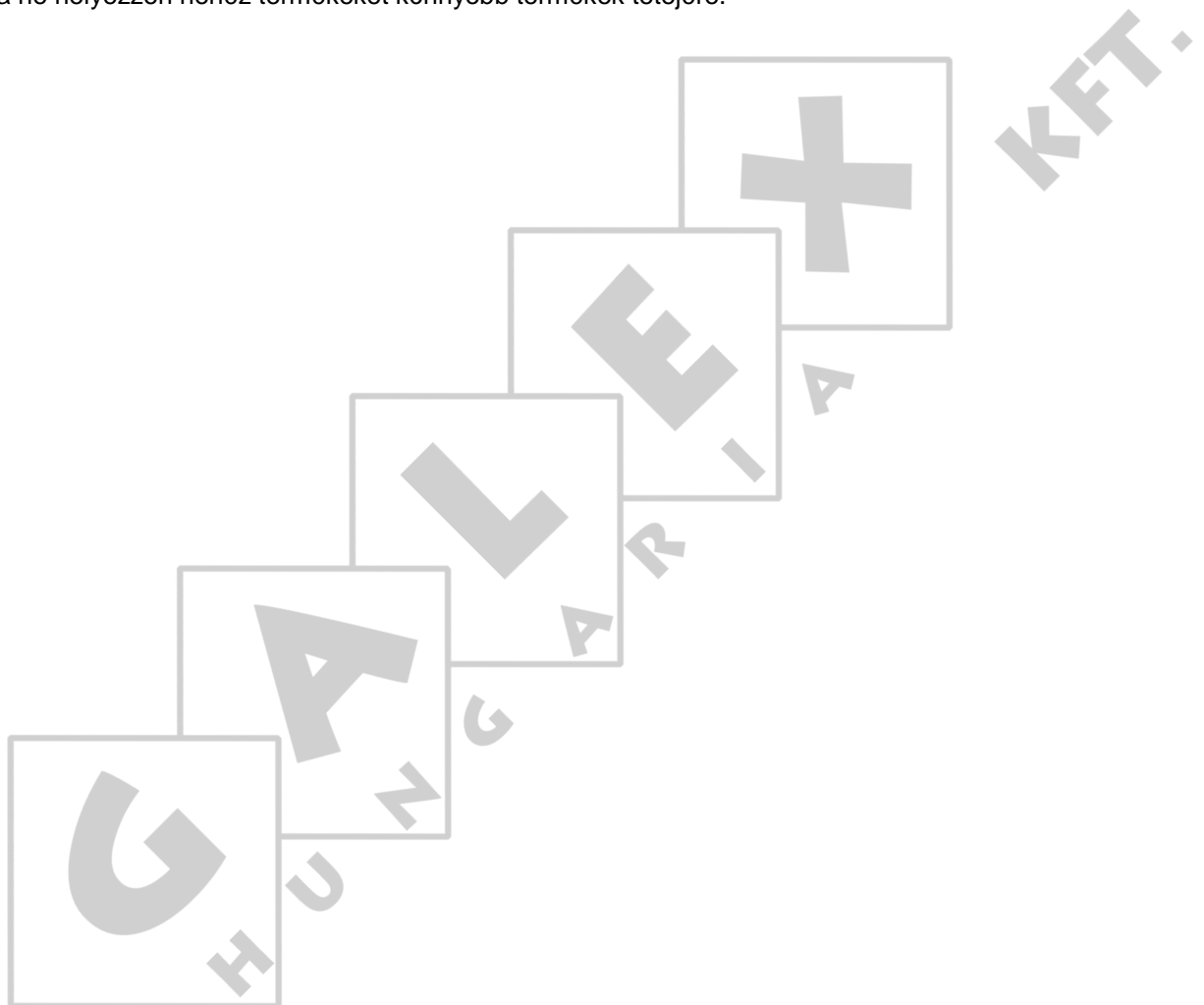
Lásd még: 'Általános biztonsági elírások és utasítások'.



## 5 Tárolás

### 5.1 Tárolás - biztonsági rendszabályok

- Lásd még 'Általános biztonsági utasítások'.
- Vegyék figyelembe a környezeti viszonyokat. Soha ne tárolja a rendszert olyan teremben, ahol a h mérséklet +10 °C alá süllyedhet. Az alacsony h mérsékletek károsíthatják az érzékeny alkotóelemeket.
- Tárolja a rendszert száraz és pormentes helyiségben.
- Helyezze a rendszert sík padlózatra.
- Soha ne helyezzen nehéz termékeket könnyebb termékek tetejére.



## 6 M ködés

### 6.1 M ködtet elemek

A gépet a központi vezérl pultról m ködtetik.

#### 6.1.1 Az olajkenési rendszer m ködtetése

A ken anyag mennyiségét, melyet a dugattyú minden ütemére adagoljon,  $1 \text{ cm}^2$  és  $5 \text{ cm}^2$  között lehet szabályozni.

A szabályozást a jelz ablakkal ellátott állítógy r megemelésével, valamint a kézi adagoló gomb és gy r elforgatásával végezzük.



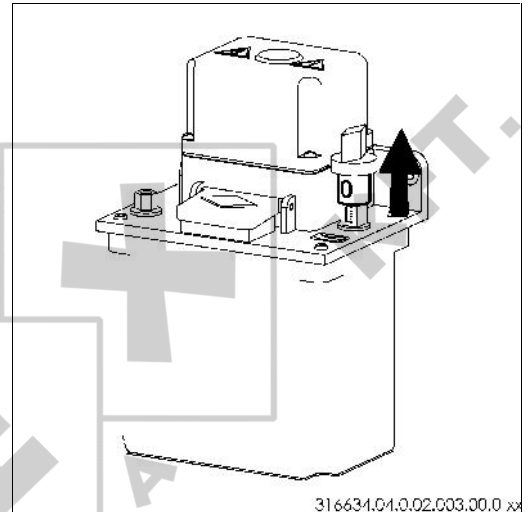
A láncnak mindig zsírosnak kell lenni, ez a tulajdonos / felhasználó fele ssége.



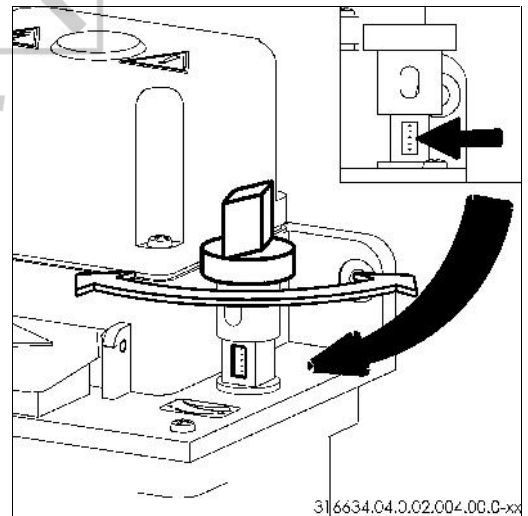
Mindig elegend olajnak kell lenni a tekn ben, ez a tulajdonos / felhasználó fele ssége.



Az elektromos adatok változhatnak.



316634.04.0.02.003.00.0-xx



316634.04.0.02.004.00.0-xx

### 6.2 Vészleállító

Az elektromos vezérl pulton van egy vészleállító.

Lásd még 'Kézi Elektromos Vezérl pult' további tájékoztatáshoz.

## 7 Beállítások

### 7.1 Beállítás – asztal



Szüntessen meg minden elektromos csatlakozást, mielőtt folytatja a munkát.

Gyakoriság	Tennivaló
<b>Beállítások a bejáratási időszak után*</b>	Ellenőrizze, vajon a gép minden alkotóeleme egymással jól egyenesbe hozott és szintezett: a lánc egyenletesen fusson.
	Ellenőrizze, vajon az állítható lábak anyacsavarjait ellenőrizte meghúzták-e. Ha nem: ellenőrizze, vajon a magasság megfelelő-e, és húzza meg a csavart.
	Ellenőrizze, vajon a csapágyak simán futnak-e.
	Szorítsa meg a láncot: lásd 'a lánc megszorítása'.
<b>Beállítások 'munka közbeni' állapot során</b>	Csatlakoztassa a láncvégeket: lásd 'a láncvégek csatlakoztatása'.
	Az olajkenési rendszer beállítása: lásd 'az olajkenési rendszer működése'. Figyelem! Soha ne zárja el az olajkenési rendszer olajnyomáscsökkentő szelepét, amíg a szivattyú működik.
	Az olajkenési rendszer időszabályozójának beállítása: lásd 'Kézi Elektromos Vezérlőpult'.
	Szorítsa meg a láncot: lásd 'a lánc megszorítása'.
<b>Havi beállítások</b>	Ellenőrizze, vajon a gép minden alkotóeleme egymással jól egyenesbe hozott és szintezett: a lánc egyenletesen fusson.
<b>Beállítások egy fészekalja után</b>	Ellenőrizze, vajon a gép minden alkotóeleme egymással jól egyenesbe hozott és szintezett: a lánc egyenletesen fusson.
	Ellenőrizze, vajon az állítható lábak anyacsavarjait ellenőrizte meghúzták-e. Ha nem: ellenőrizze, vajon a magasság megfelelő-e, és húzza meg a csavart.
	Ellenőrizze, vajon a csapágyak simán futnak-e.
	Szorítsa meg a láncot: lásd 'a lánc megszorítása'.
	Csatlakoztassa a láncvégeket: lásd 'a láncvégek csatlakoztatása'.

- A bejáratási időszak akkor van vége, amikor már nem szükséges a láncot a továbbiakban megszorítani.

## 8 Karbantartás



Szüntessen meg minden elektromos csatlakozást, mielőtt folytatja a munkát.



Mindig ellenőrizze, hogy az elektromos csatlakozások szárazak legyenek tisztítás után.

Gyakoriság	Tennivaló	A gépen hol
<b>Beépítés után</b>	Ellenőrizze a motor olajsztintjét.	Meghajtó egységen.
<b>Termelésfüggő karbantartás</b>	Távolítsa el a tollpihéket a kefékről, forgókefékről és tengelyekről.	Meghajtó egységen, visszatérít egységen és tengelyeken, a többi alkotóelemen.
	Fújja a láncot tisztára nagy nyomású tisztító szórófejjel.	A visszatérít egység közelében. Vigyázzon! Ne szórja le a csapágyakat. Hagyja a rendszert futni szórás közben.
	Tisztítsa le az elektromos részeket nedves ruhával és háztartási szappannal.	Motor meghajtó egységen és olajken egységen.
	Tisztítsa le a motor ventilátort.	Szűrített levegővel.
<b>Napi ellenőrzés és karbantartás</b>	Ürítse ki a szemetes kosarat.	A meghajtó egység és visszatérít egység közelében.
	Szemmel ellenőrizze az olajkenési rendszer olajsztintjét: a szintnek a felső és alsó jelzés között kell lenni.	A meghajtó egység közelében.
	Ellenőrizze, vajon a lánc eléggé zsírozott-e.	Egész lánc hosszán.
<b>Havi karbantartás</b>	Ellenőrizze az alkatrészek kopását, beállítását.	Meghajtó kerekek, szállítószalagok, lánczáró kapocs, zöld műanyag alkatrészek a sarkokban, kanyarokban és tojástartókban.
<b>Éves karbantartás / Karbantartás egy fészekalja után</b>	Ellenőrizze a motor olajsztintjét.	Meghajtó egységen.
	Fújja a láncot tisztára nagy nyomású tisztító szórófejjel.	A visszatérít egység közelében. Vigyázzon! Ne szórja le a csapágyakat. Hagyja a rendszert futni szórás közben.
	Tisztítsa le az elektromos részeket nedves ruhával és háztartási szappannal.	Motor meghajtó egységen és olajken egységen.

## 9 Meghibásodás

### 9.1 Meghibásodási táblázat



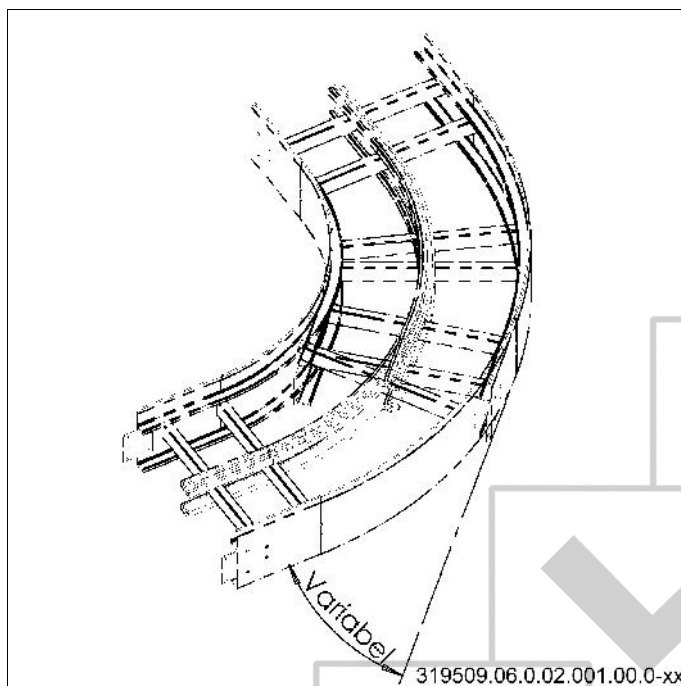
Szüntessen meg minden elektromos csatlakozást, mielőtt folytatja a műveletet.

Meghibásodás	Ok	Megoldás
A lánc csúszik a meghajtó kerék közelében	A lánc túl laza	Szorítsa meg a láncot. Lásd 'A lánc megszorítása'
	A lánckerék elhasználódott	Cserélje ki a lánckereket
	A lánc elhasználódott	Cserélje ki a láncot
A tojások zsírosak	Túl sok a zsír a szállítóláncon	Szabályozza a zsír mennyiségét. Lásd 'Beállítás - asztal'
A tojások piszkosak	A szállítókefék piszkosak	Tisztítsa le a keféket vízzel és háztartási szappannal
A tojások töröttek	Törött vagy hiányzó tojásszállító tartók	Cserélje ki tojásszállító tartók
	A gép nem megfelelően színtezett, a tojásszállító tartók tapadnak	Állítsa szintbe a gépet
	A szállító nem megfelelően szabályozott, vagy törött	Állítsa be, vagy cserélje ki a szállítóegységet
	A tojás utánpótlás túl nagy	Csökkentse a tojás utánpótlást
A motor meghajtó egység nehezen fut	Az olajkenési rendszer ki van kapcsolva	Kapcsolja be az olajkenési egységet. Lásd: 'Az olajkenési rendszer működtetése'
	Kifogyott az olaj	Ellenőrizze az olajsintet, ha szükséges, töltsen fel
	A motor reduktorból kifogyott az olaj / olajsintje túl alacsony	Ellenőrizze az olajsintet, ha szükséges, töltsen fel
A visszatérítési egység keféi nem működnek	A fogazott szalag laza vagy kopott	Szorítsa meg a fogazott szalagot vagy rögzítse és szorítsa meg a fogazott szalagot ismét
A gép nem indul tisztítás vagy beépítés után	A lánc túl száraz	Olajozza meg a láncot egy kézi kefével
A tojások törni kezdenek a sarokban	A tojás utánpótlás túl nagy	Csökkentse a tojás utánpótlást
A tojások törni kezdenek a d lésszabályozó készülékben	A tojás utánpótlás túl nagy	Csökkentse a tojás utánpótlást
	A d lésszabályozó tengely beállítása rossz	Helyezze a d lésszabályozó tengelyt a legmagasabb helyzetbe

## 10 Opciók

### 10.1 Papírhenger

### 10.2 Kanyar-sarok 0-180 fokos szögben



### 10.3 Meghajtó egység VB40ALU NEMA-karimás / Japán típus

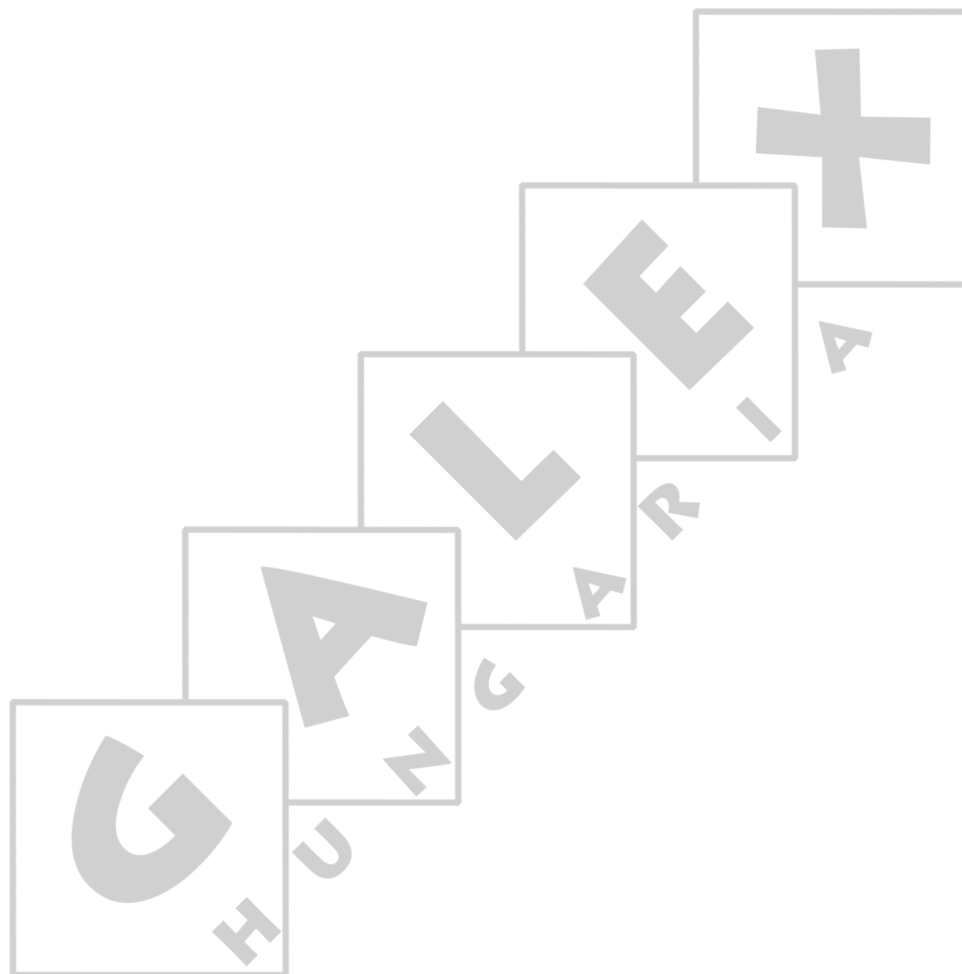




## 11 Index

Meghatalmazott felhasználó .....	7
Csirketojások .....	12
Alkotóelem .....	7
Szállítószalag rendszer.....	7
Sarok.....	25
m szakai adatok.....	15
Selejtezés .....	9
Dokumentum kódok.....	4
Meghajtó egység .....	25
m szakai adatok.....	13
Vészleállító.....	21
Meghibásodás.....	24
Meghibásodási táblázat .....	24
Fészekalja .....	7
Garancia szabályzók .....	11
Ikonok .....	6
A rendszer azonosítása .....	8
D lésszabályozó készülék	
m szakai adatok.....	16
Kifejezések listája .....	7
Gép selejtezés .....	9
Gép irányelvek.....	10
Karbantartás .....	23
Módosítások.....	10
Olajkenési rendszer	
m kódés .....	21
Olajkenési rendszer	
m szakai adatok.....	18
M kódés .....	21
m kódési elemek.....	21
Opciók.....	25
Csomagolóanyag.....	8
Papírhenger .....	25
Gyártási címke.....	8
Termék specifikációk .....	12
A Vencobelt célja .....	11
Visszatérít egység	
m szakai adatok.....	17
Biztonsági utasítások.....	9
Biztonsági intézkedések .....	10
Szalagszakasz	
m szakai adatok.....	14
Service .....	8
Beállítások .....	22
táblázat .....	22
Öntapadó címkék.....	5; 9
Tárolás .....	20
Tárolás biztonsági rendszabályok .....	20

M szaki adatok.....	13
M szaki el írások.....	10
M szaki támogatás.....	8
Technikus	
felel sségei.....	10
Technikus.....	7
Szállítás .....	19
Szállítás biztonsági rendszabályok.....	19
Pulykatojások.....	12
Felhasználó.....	7
felel sségei.....	10
Vencobelt	
leírás .....	12



KFT